双良节能系统股份有限公司
shuangliang ECO-energy systems co.,ltd

双良新能科技（包头）有限公司
Shuangliang Solar-Tech (Baotou) Co., Ltd.

地址：内蒙古包头市稀土高新区滨河新区创业大街 18 号
TEl：400-0600481
http：//www.shuangliang.com
E-mail：xnsd@shuangliang.com

编号 (Cat.no):SL-202408
2024 年 08 月印刷，双良遵循不断完善产品性能原则，对产品的部分改动或难以及时通报阁下，敬请谅解。

Number (Cat.no): SL-202408
Printing in Augest 2024, Shuangliang follows the principle of continuous improvement of product performance, and some changes to the product may be difficult to notify you in time, please understand.

Shuangliang
Sloar-tech

数字化驱动的全生命周期
碳中和解决方案服务商

双良
新能科技

智启光伏新环保
共赢零碳新未来

大国重器
中国工业大奖
制造业单项冠军
博士后科研工作站
服务型制造示范企业
国家认定企业技术中心

www.shuangliang.com

股票代码：600481

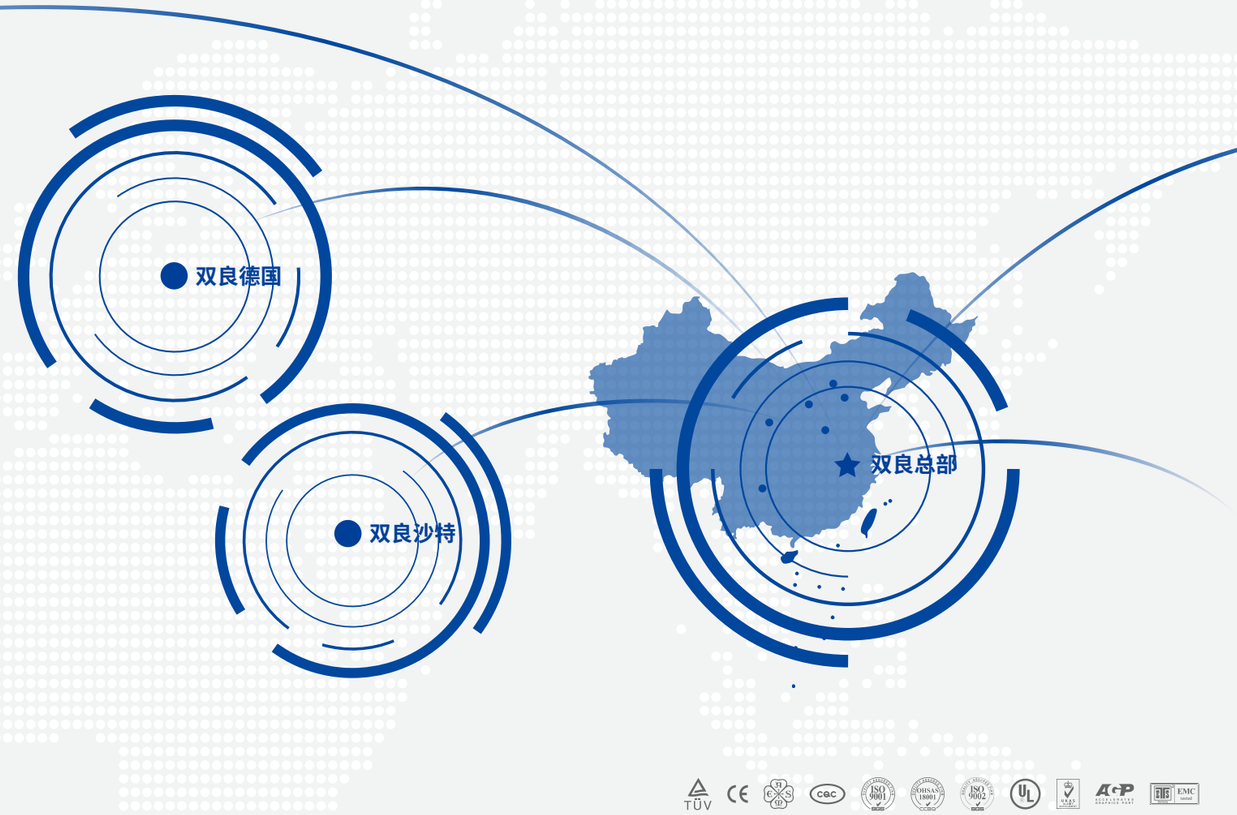
新能科技微信公众号

关于双良

双良集团

双良集团有限公司成立于1982年，经过40多年的专注与创新，集节能环保、清洁能源、生物科技、化工新材料于一体，拥有22家全资和控股企业，其中双良节能（600481.SH）、慧居科技（2481.HK）为上市公司。

- 中国企业500强
- 中国制造业500强
- 股票代码:双良节能 **600481**



双良节能

公司在"节能、节水、环保、清洁能源"领域具有核心竞争力，溴化锂机组及智能化全钢结构间接空冷系统被认定 "单项冠军产品"，被央视聚焦纪录，誉为"造福人类，大国重器"，荣获中国工业大奖企业奖与项目奖双料大奖，是国家首批服务型制造示范企业。连续多年名列中国企业500强，中国制造企业500强，世界500强企业中有300多家是双良的合作伙伴。双良已形成多晶硅核心装备、单晶硅材料、电池组件光伏产业链，并深耕地热、氢能、绿电、储能等清洁能源技术研发及装备生产，以数字化驱动的碳中和综合服务助力"双碳"目标实现。

双良荣誉

大国重器	中国工业大奖	制造业单项冠军	中国专利奖优秀奖
CCTV巨制《大国重器》，记录了中国装备制造业创新发展的关键历史节点，2013年，入选《大国重器》，被央视聚焦，写入中国装备制造业创新发展史，誉为"造福人类，大国重器"。	国务院批准设立，中国工业领域的最高奖项。2016年，荣获中国工业大奖企业奖，2020年荣获中国工业大奖项目奖，成为中国唯一一家兼得企业奖与项目奖的民营企业(2016-2020年)。	双良溴化锂吸收式冷/温水机组、智能化全钢结构间接空冷系统，荣获由工信部、中国工业经济联合会共同颁发的"中国制造业单项冠军产品"证书。	由中国国家知识产权局颁发，双良多层冷却扇区的间接空冷塔及其防冻方法获此殊荣。中国专利奖是中国专利领域的最高荣誉，得到联合国世界知识产权组织（WIPO）的认可。

国家级专精特新"小巨人"企业	服务型制造示范企业	星级服务	分布式能源优秀项目特等奖
双良新能源成功入选国家工信部第四批专精特新"小巨人"企业，大型节能型还原炉被认定为江苏省专精特新产品。	2017年荣获工信部颁发的首批服务型制造示范企业。 通过国家先进制造业和现代服务业深度融合发展试点首批认定。	业内率先通过全国商品售后服务"五星级"、CTEAS售后服务体系完善程度"七星级（卓越）"和"十二星级服务能力持续有效验证"三项全部认证的企业。	2014-2023年连续十年荣获分布式能源优秀项目特等奖。

数字化驱动的
全生命周期碳中和解决方案服务商

零碳技术
TECHNOLOGY

可再生能源系统

- 地热能利用系统
- 太阳能光伏/光热系统
- 绿电智能制氢系统

城市能源
数字化平台

- WONDER CLOUD/OS系统
- 大数据、云原生技术
- AI人工智能算法分析技术

工业节能
系统

- 可再生能源利用技术
- 余热采暖及利用技术
- 工业节水节能技术

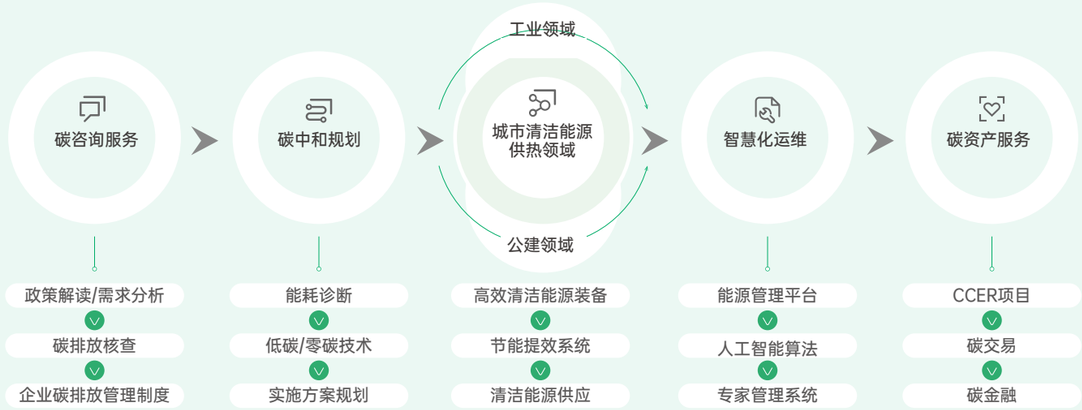
清洁能源集中/区域
供热系统

- 热电联产热源侧余热回收供热系统
- 城市热网大温差供热系统
- 独立热源余热回收供热系统
- 超长重力热管供热系统

绿色公建
节能系统

- 绿色综合能源技术
- 能源高效利用技术
- 智慧能源管理技术

碳中和服务
SERVICES



组织保障
GUARANTEE

低碳研究院

服务于双良绿色低碳技术生态圈，围绕新产品、新技术研发储备、产业转化，为用户提供碳咨询服务，绿色低碳/零碳综合技术方案。

低碳设计院

服务于集团大客户平台，整合内外部技术资源，围绕应用场景，为用户提供碳中和整体解决方案。

混沌能源

服务于工业、公建用户，围绕数字化提升，做数据、算法、软、硬件支持，提供全方位数字化解决方案。

公建/工业
碳中和解决方案

公建领域
PUBLIC BUILDING

可再生能源利用

以"光伏+"为核心，大力推进可再生能源利用，提高绿电占比，助力绿色建筑、绿色医院、绿色校园建设。

- 分布式光伏
- 太阳能光热
- 余热回收利用
- 水地源热泵
- 中深层地热

绿电储能

通过储能技术削峰填谷，降低配电容量和用电成本，促进绿电消纳，提高用能系统灵活性和保障性。

- 电极锅炉
- 固体电蓄热
- 相变蓄热
- 水/冰蓄冷
- 电化学储能

- -政府机关
- -医院
- -交通枢纽
- -学校
- -商业综合体

能效提升

采用新产品、新技术、数字化等技术手段，推动建筑用能系统运行能效提升，助力建筑绿色低碳发展。

- 高效机房
- 富氧燃烧
- 智慧照明
- 电能质量治理
- 智慧运维

智慧用能

采用智能硬件、物联网、云平台技术，实现能源系统的低碳运营和智慧管理，有效控制能源消耗总量。

- 能耗监测
- 故障诊断
- 智能调控
- 智能巡检
- 碳排管理

管理升级

通过末端精细化管控，提升公共建筑节能管理水平，传递绿色低碳发展理念，培育绿色文化氛围。

- 风水联动
- 智能感应
- 精准控温
- 宣传引导
- 示范创建

工业领域
PUBLIC BUILDING

绿电零碳供能技术

- 绿电供汽（热）
- 绿电供冷
- 绿电蓄热/蓄冷
- 绿电制氢

天然气低碳供能技术

- 天然气冷热电联供
- 天然气汽（热）电联供
- 天然气供汽（热）

太阳能零碳供能技术

- 屋顶光伏供电
- 熔盐蓄热发电系统
- 聚光型太阳能供汽/供热系统
- 多晶硅还原系统
- 单晶硅生产系统

助力新能源替代
源侧
（气、电、可再生能源替代）
智慧化赋能
（工业节能技术）
工艺侧 / 负荷侧
深耕拓展节能减排应用

余热深度利用技术

- 余热制冷
- 余热制热
- 余热发电

智慧能源管理

- 双良智慧云平台
- SL6000节能管理系统
- 末端智能群控系统
- N-O能效寻优算法
- 分项计量系统

工业节水技术

- 智能型全钢结构
  自然通风塔空冷系统
- 智能型节水消雾系统

核心优势
能源数字化管理平台

能源数字化管理平台

混沌能源自研 Wonder Cloud、Wonder OS 互为灾备、联合调控，可替代传统控制系统，面向绿色园区 / 绿色工厂、绿色建筑、智慧供热和工业智能四大应用场景，提供专业的综合能源服务及低碳能效管理。通过能源数字化管理平台依托算法和自研智能硬件，实现复杂能源系统的科学调度与供需互动平衡，实现不同场景下规划、建设、运行管理和服务的精细化与智慧化，提供智能监控、分析和优化，实现以机代人进行便捷管控，可有效减少碳排放量，降低企业用户综合能耗。

云边一体化部署

支持多源数据接入，数字规则智能匹配，降低物联接入难度，物联效率提升80%。全兼容B/S架构可快速建构，云边一体化系统为多维度产品母体，是可根据客户需求快速制造新产品的"产品"。具备公有云、私有云、云边一体化、本地服务器等多种部署方式，大幅减少人力投入，既是控制系统又是操作平台。云边同步，算法本地化处理能力强，数据量不受限，兼容性强。

智能驱动低碳运营

运用智能硬件和视觉算法主动感知风险，提前消除隐患。通过冷、热等能源模型与机器学习算法结合，按需调整、优化策略，降低区域能源成本。基于AI算法，结合运行参数，自动进行能源参数调控、优化能源效率，辅助管理决策。利用智能终端，关注末端用户行为，实现供需的智能关联分析、精细管理、联合调控。

数字技术赋能决策

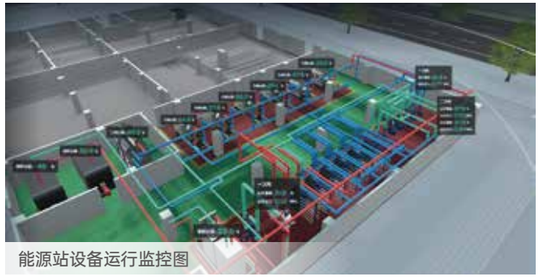
基于真实世界的数据信息，支持全要素场景对象加载与复现，实现全域人员、空间、设备和系统的在线连接，打破信息孤岛；通过信息的融合、流动、深度加工等手段打通端到端的价值链，通过信息监测，提升人员与设备效率，提升数字化协同调度管理，赋能精细化管理，实现数据驱动决策。

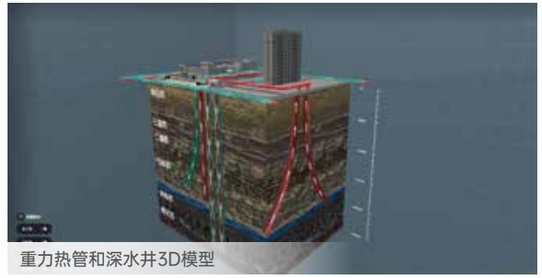
软硬件无感交互

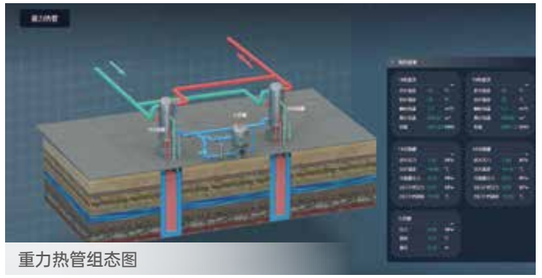
混沌能源自研CloudCity系列设备标准化接入，即插即用、免调试、免编程、可定制、可扩展。自研终端支持边缘算法，网络等传输环境异常时可实现运行自闭环，提升系统运行稳定性。

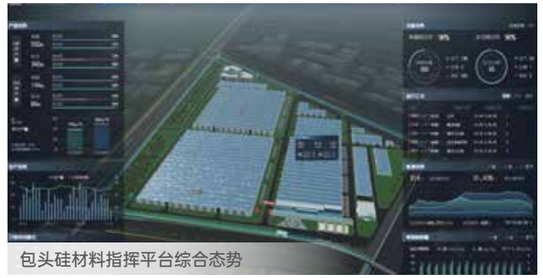
兰州供热平台概览图

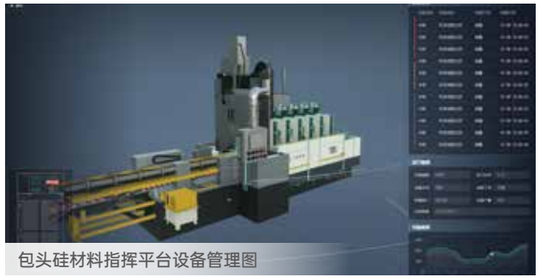
供热平台大数据驾驶舱

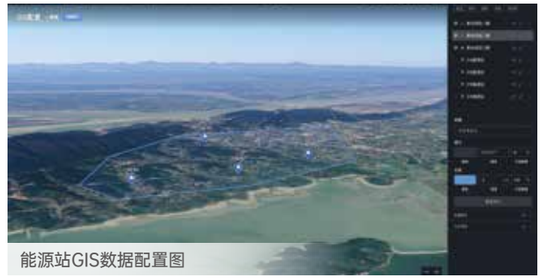

能源站设备运行监控图


重力热管和深水井3D模型

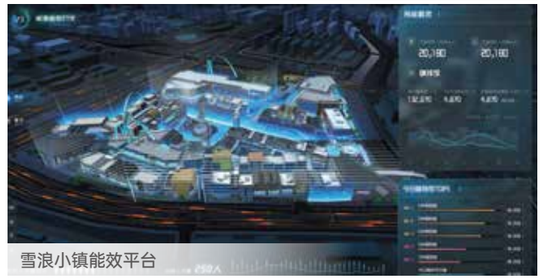

重力热管组态图


包头硅材料指挥平台综合态势


包头硅材料指挥平台设备管理图


能源站GIS数据配置图

溴冷机总装车间数字平台


雪浪小镇能效平台

核心优势
科技研发创新

双良以科技创新为本，积极投身研发，公司一贯倡导尊重知识、尊重人才，尊重创新，以组织创新驱动技术创新，不断培育优势产品，培育优秀研发人才，增强技术创新能力，打造企业核心竞争力。

自主创新 —— 三级研发体系

储备一代
院士工作站
博后工作站
前瞻技术研发平台

研发一代
低碳研究院
关键技术研发平台

生产一代
国家认定企业技术中心
技术部
产品技术研发平台

协同创新

深度产学研合作

牛津大学	哈佛大学	麻省理工学院	中科院工程热物理所	中科院过程工程所	中科院苏州研究院	北京大学	清华大学	浙江大学	上海交通大学
南京大学	武汉大学	西安交通大学	哈尔滨工业大学	同济大学	东南大学	大连理工大学	武汉理工大学	上海大学	北京工业大学

博士后领航计划

服务于战略客户的创新技术服务平台

双良低碳产业技术研究院

- ◆ 技术发展战略规划
- ◆ 新技术、新项目孵化
- ◆ 先导性技术研发
- ◆ 产业升级技术服务

双良低碳设计院

- ◆ 大客户平台整体技术服务
- ◆ 节能方案和系统集成新技术研究
- ◆ 企业生态圈技术合作
- ◆ 低碳整体解决方案技术推广

软硬件研发平台

实验平台

- 单晶研发中心
- 中央空调测试中心
- 换热器性能实验台
- 管束性能试验装置
- 管束疲劳试验装置
- 烟气余热回收试验装置
- 1×4空冷岛环境试验装置
- 全性能燃气锅炉测试中心
- 绿电智能制氢系统测试中心
- 1000MW级空冷岛单元热态试验装置
- 光纤传感技术国家工程实验室空冷试验基地
- 江苏(双良)光伏及高效能源装备工程技术研究中心

软件平台

- 三维建模：SolidWorks
- 通用热工计算软件：HTRI、AFT
- 钢结构分析与设计软件：STAAD Pro
- 通用前处理及网格工具：Hypermesh
- 专业压力容器联结结构数据库：PipeData
- 通用流体技术软件：ANSYS Fluent & Workbench
- 通用有限元软件：ANSYS Mechanical & Workbench
- 专业压力容器和管道强度技术软件：国标SW6、欧标VVD、美标PVElite、Nozzle FEM、CAESARII

研发成果

10 项
国家火炬计划

53 项
科技成果鉴定均达到国际先进水平以上

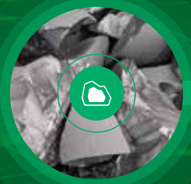
23 项
国家重点新产品

27 项
省高新技术产品

40 项
参与制定国家和行业标准

1250 项
已获国家发明及实用新型专利

双良新能源
光伏产业链



多晶硅硅料

多晶硅还原炉

双良新能源装备有限公司

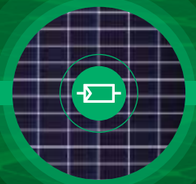
市占率超 65%

单晶硅材料

100GW
单晶硅材料

双良硅材料(包头)有限公司
双良晶硅新材料(包头)有限公司

总占地2000亩



组件

20GW
高效率全系列组件

双良新能科技（包头）有限公司

项目占地24万平米

分布式光伏

分布式光伏运营

无锡混沌能源技术有限公司

投资收益保障

双良新能源装备有限公司

专注于西门子法多晶硅核心设备-还原炉及其撬块的研发与生产。引领了每一次还原炉的技术进步，从品质、能耗、产量等方面始终是行业领导者。涵盖了24~72对棒等行业内所需的各种炉型。**并有电子级多晶硅还原炉和大间距炉型等技术储备。**目前市场占有率超过65%，稳居行业第一。

双良硅材料（包头）有限公司
双良晶硅新材料(包头)有限公司

双良联动一线单晶炉设备厂家，定制开发业内领先的 SLMQCZ + N 型移动磁场单晶设备，以"智能制造 + 工业互联网"相融合的信息制造体系为核心，打造以满足客户定制化需求为导向的单晶硅智慧工厂。在数字孪生技术的加持下，工厂实现了自感知、自学习、自适应、智管理、智决策、智执行等功能的新型生产方式。在单晶硅智慧工厂的全方位保障下，**双良单晶硅产品实现 N 、 P 型灵活切换，同时使产品具有高少子寿命、高电阻率集中度、低氧低碳等显著优势。**

双良新能科技（包头）有限公司

立足双良在光伏装备和硅材料领域的领先优势，专注于高效光伏组件的研发、生产和销售。双良新能科技采用行业最先进的自动化组件产线，产线效率高、良率高，产品最高功率可达730W，最高效率可达23%，**涵盖182mm、210mm电池片，可同时生产P型组件和N型TOPCon、HJT组件。**

无锡混沌能源技术有限公司

提供项目开发、方案设计、备案接入、工程实施、并网调试和运维一揽子服务。

拥有自主专业化全国售后服务体系支持，**40年能源专业服务经验，全国200多个网点，**十二星级持续服务能力，专业光伏运维人员为客户提供全流程质量保障。

双良新能科技
SHUANGLIANG SOLAR-TECH

银河系列 高效光伏组件
Galaxy efficient photovoltaic modules

78、72、60、54
版型全覆盖/版型可定制

640W
最大功率（78版型）

23.03%
最高效率（72版型）

- 更高 可靠性
- 更稳定 机械性能
- 更长更安全 稳定运行
- 卓越 发电性能
- 更高 转化效率

鲲鹏 SLKP-M1ONS (1.0T) 系列海洋环境光伏组件

海洋环境深度定制化
高分子复合材料边框,提升海洋环境耐腐蚀性能,精选封装材料,提升组件阻水性能

高可靠性和机械性能
可定制加厚边框,提升组件安装机械强度和稳定性,保障组件长期安全稳定运行

卓越的发电性能保证
领先的MBB技术和制程工艺,天然双面对称结构,组件背面发电增益更高,组件转换效率更高

玄武 SLXW-M1ONS (1.0T) 系列湖泊环境光伏组件

湖泊环境深度定制化
精选封装材料,提升组件阻水性能

高可靠性和机械性能
可定制加厚边框,提升组件安装机械强度和稳定性,保障组件长期安全稳定运行

卓越的发电性能保证
领先的MBB技术和制程工艺,天然双面对称结构,组件背面发电增益更高,组件转换效率更高

金乌 SLJW-M1ONS (1.0T) 系列沙漠环境光伏组件

沙漠环境深度定制化
可定制边框短边无A面设计,减少风沙与灰尘沉积,加厚边框,提升组件抗风压性能

高可靠性和机械性能
可定制加厚边框,提升组件安装机械强度和稳定性,保障组件长期安全稳定运行

卓越的发电性能保证
领先的MBB技术和制程工艺,天然双面对称结构,组件背面发电增益更高,组件转换效率更高

麒麟 SLQL-M1ONS (1.0T) 系列冰雪环境光伏组件

冰雪环境深度定制化
可定制边框短边无A面设计,减少雨水与积雪沉积,良好的耐低温特性确保组件运行稳定,提升组件阻水性能

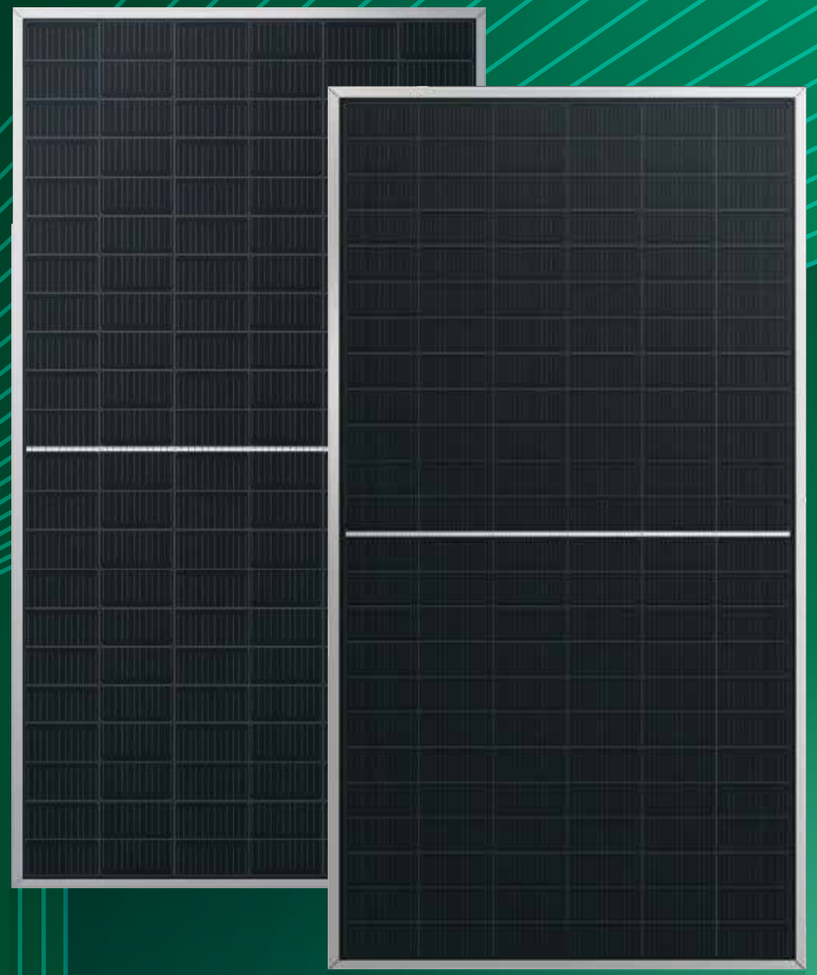
高可靠性和机械性能
可定制加厚边框,提升组件安装机械强度和稳定性,保障组件长期安全稳定运行

卓越的发电性能保证
领先的MBB技术和制程工艺,天然双面对称结构,组件背面发电增益更高,组件转换效率更高

SHUANGLIANG

双良新能科技
SHUANGLIANG SOLAR-TECH

超级光能
产品介绍



高输出功率

抗PID保证

更长使用寿命

双面发电

超级光能
高效光伏组件
Gigalumi

25 单玻25年 线性功率保障

30 双玻30年 线性功率保障

SL-M10N系列

570-595W

高输出功率　抗PID保证　更长使用寿命

组件功率	570-595W
最高组件效率	23.03%
功率差	0—+5W
电池数量	144片
组件尺寸	2278×1134×30MM
重量	29kg

电性能参数

功率输出（Wp）	570	575	580	585	590	595
功率公差（W）	0~+5					
最大功率点的工作电压（V）	43.72	43.83	43.95	44.08	44.20	44.33
最大功率点的工作电流（A）	13.04	13.12	13.20	13.28	13.35	13.44
开路电压（V）	52.00	52.15	52.30	52.45	52.60	52.75
短路电流（A）	13.79	13.89	13.98	14.08	14.18	14.26
组件效率（%）	22.07	22.26	22.45	22.65	22.84	23.03
STC测试条件	大气质量AMI.5，辐照度1000W/m²，电池温度25℃。					

温度特性

温度系数 Pmax（%/℃）	-0.290
温度系数 Voc（%/℃）	-0.250
温度系数 Isc （%/℃）	0.045

极限参数

工作温度（℃）	-40~+85
最大系统电压（V）	1500
最大保险丝额定电流（A）	25

超级光能
产品介绍

SL-M10NB系列

400-440W

高输出功率　抗PID保证

更长使用寿命　双面发电

组件功率	400-440W
最高组件效率	22.53%
功率差	0—+5W
电池数量	108片
组件尺寸	1722×1134×30MM
重量	22kg

电性能参数					
功率输出（WP）	400	410	420	430	440
功率公差（W）			0~+5		
最大功率点的工作电压（V）	31.28	31.62	31.93	32.27	32.27
最大功率点的工作电流（A）	12.79	12.97	13.15	13.33	13.49
开路电压（V）	37.20	37.60	38.00	38.40	38.80
短路电流（A）	13.46	13.65	13.87	14.09	14.30
组件效率（%）	20.48	21.0	21.51	22.02	22.53
STC测试条件	大气质量AMI.5，辐照度1000W/m²，电池温度25℃。				

温度特性	
温度系数 Pmax（%/℃）	-0.290
温度系数 Voc（%/℃）	-0.250
温度系数 Lsc （%/℃）	0.043

极限参数	
工作温度（℃）	-40~+85
最大系统电压（V）	1500
最大保险丝额定电流（A）	25

SL-M10NS系列

565-600W

高输出功率　抗PID保证　更长使用寿命

组件功率	565-600W
最高组件效率	23.23%
功率差	0—+5W
电池数量	144片
组件尺寸	2278×1134×30MM
重量	32kg

电性能参数						
功率输出（Wp）	565	570	575	580	590	600
功率公差（W）			0~+5			
最大功率点的工作电压（V）	42.07	42.26	42.45	42.64	42.94	43.21
最大功率点的工作电流（A）	13.43	13.49	13.55	13.61	13.75	13.89
开路电压（V）	50.87	51.08	51.29	51.50	51.92	52.34
短路电流（A）	14.20	14.26	14.30	14.34	14.45	14.58
组件效率（%）	21.87	22.07	22.26	22.45	22.84	23.23
STC测试条件	大气质量AMI.5，辐照度1000W/m²，电池温度25℃。					

温度特性	
温度系数 Pmax（%/℃）	-0.290
温度系数 Voc（%/℃）	-0.250
温度系数 Lsc （%/℃）	0.045

极限参数	
工作温度（℃）	-40~+85
最大系统电压（V）	1500
最大保险丝额定电流（A）	25

超级光能
产品介绍

SL-M10NS系列

590-640W

高输出功率　抗PID保证

更长使用寿命　双面发电

组件功率	590-640W
最高组件效率	22.9%
功率差	0—+5W
电池数量	156片
组件尺寸	2465×1134×35MM
重量	35kg

电性能参数

功率输出（Wp）	590	600	610	620	630	640
功率公差（W）	0~+5					
最大功率点的工作电压（V）	46.24	46.59	46.93	47.26	47.60	47.92
最大功率点的工作电流（A）	12.76	12.88	13.00	13.12	13.24	13.36
开路电压（V）	54.88	55.11	55.34	55.55	55.79	55.99
短路电流（A）	13.16	13.32	13.48	13.64	13.80	13.96
组件效率（%）	21.11	21.46	21.82	22.18	22.54	22.90
STC测试条件	大气质量AMI.5，辐照度1000W/m²，电池温度25℃。					

温度特性

温度系数 Pmax（%/℃）	-0.290
温度系数 Voc（%/℃）	-0.250
温度系数 Lsc （%/℃）	0.045

极限参数

工作温度（℃）	-40~+85
最大系统电压（V）	1500
最大保险丝额定电流（A）	25

SL-G12NS系列

680-720W

高输出功率　抗PID保证

更长使用寿命　双面发电

组件功率	680-720W
最高组件效率	23.18%
功率差	0—+5W
电池数量	132片
组件尺寸	2384×1303×35MM
重量	39kg

电性能参数

功率输出（Wp）	680	690	700	710	720
功率公差（W）	0~+5				
最大功率点的工作电压（V）	41.45	41.89	42.34	42.61	43.05
最大功率点的工作电流（A）	16.42	16.48	16.54	16.67	16.73
开路电压（V）	47.42	48.02	48.53	49.10	49.72
短路电流（A）	18.22	18.28	18.36	18.42	18.48
组件效率（%）	21.89	22.21	22.53	22.86	23.18
STC测试条件	大气质量AMI.5，辐照度1000W/m²，电池温度25℃。				

温度特性

温度系数 Pmax（%/℃）	-0.290
温度系数 Voc（%/℃）	-0.240
温度系数 Lsc （%/℃）	0.040

极限参数

工作温度（℃）	-40~+85
最大系统电压（V）	1500
最大保险丝额定电流（A）	30

超级光能
数智制造

采用目前行业兼容性最好的全自动化生产线，基于目前主流N型的产品能做到多版型，宽兼容，高效率。

730w 23.5%

产品最高功率可达730W，最高效率可达23.5%。

P型 | N型

涵盖182mm、210mm电池片，可同时生产P型组件和TOPCON组件。

产品版型多样，可根据不同的应用场景进行定制。

超级光能
数智制造

数字化与智能化相结合，ERP+MES+WMS+TMS全过程智能制造。
AI 系统全方位判别监控，数据永久性追踪。

采用无损切割技术，无机械损伤，降低隐裂风险。
采用双良自产 A+ 级硅片，品质从源头保障。

TÜV 南德年度全过程循环、全套产品型号实验，保证产品 30 年运行状态稳定，超额发电效率，优于行业衰减标准。

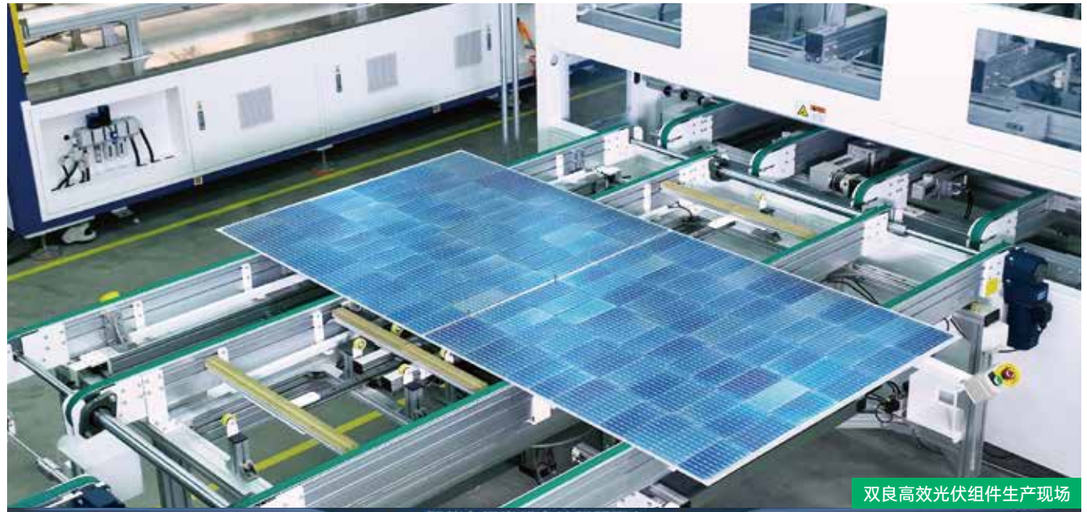
超级光能
品质保障

依托双良"光伏+"一体化战略布局，从多晶硅还原炉、单晶硅片、高效光伏组件，到光伏电站数字化运营平台，打造产业链协同效应；深耕光伏产业链最前端的多晶硅还原系统核心设备，双良多晶硅还原炉市场占有率长期保持在65%以上，深度掌握光伏行业基因密码。

双良多晶硅还原炉生产现场

双良大尺寸单晶硅生产现场

在光伏产业链中游，以高起点、高要求、高标准打造了40WG单晶硅数智工厂，拥有3296台业内先进的1600型直拉单晶炉，生产182mm、210mm规格的大尺寸单晶硅片，严格的质检流程、电性能检验、氧碳检验，配合自主研发的单晶热场，使硅片具有高少子寿命、高电阻率集中度、低氧低碳等显著优势。立足双良光伏装备和硅材料领域的领先优势，从源头保障了双良组件的产品品质，有效支持光伏电站30年的安全稳定运行，提升电站全生命周期内的综合发电量与经济收益。


双良高效光伏组件生产现场

双良光伏电站监管平台

超级光能
服务保障

销售服务价值观

一切以客户为中心，建立全球售后服务网络，以优质便捷的服务提升品牌价值。

服务理念

先解决问题，后分清责任。

项目服务团队

拥有行业十年以上服务经验的技术、质量团队，保障项目组件的安装质量并全过程技术交底。

战略联盟

智启光伏新环保
共赢零碳新未来

—

超级光能组件
整体解决方案服务商

2021.3 双良节能与新特能源达成战略合作

双良秉持开放创新、协同发展的理念，联合产业链伙伴的力量，促进绿色能源可持续发展。

2021.7 双良节能与国家电投江苏电力有限公司达成战略合作

2021.7 双良节能与国电电力达成战略合作

2021.8 双良节能与华能北方电力达成战略合作

2023.2 双良节能与华能新能源蒙东分公司达成战略合作

2023.12 双良新能科技与中能建、江苏日托达成战略合作

应用领域

·山地、丘陵 光伏

·戈壁荒滩光伏

·城市分布式光伏

·高速公路光伏

·“渔牧农光”互补

应用领域

·水面光伏

·户用光伏

·工商业屋顶光伏

项目案例

·内蒙古包头市 200MW 光伏发电项目

·山东青岛 我国首个海上光伏实证基地

·江苏无锡1.2MW 智能工厂屋顶光伏项目

·甘肃张掖100MW光伏发电项目

项目案例

·内蒙古呼伦贝尔市 74.5MW 光伏发电项目

·甘肃兰州 200MW 农光互补光伏发电项目

·内蒙古包头市 300MW 光储一体化项目

·内蒙古包头市 3.8MW 分布式光伏发电项目

服务聚焦低碳发展
合作助力零碳地球愿景实现

销售服务价值观

一切以客户为中心，建立客户销售服务网络，以优质便捷的服务提升品牌价值。
免费为客户提供定制的能源解决方案。

服务理念

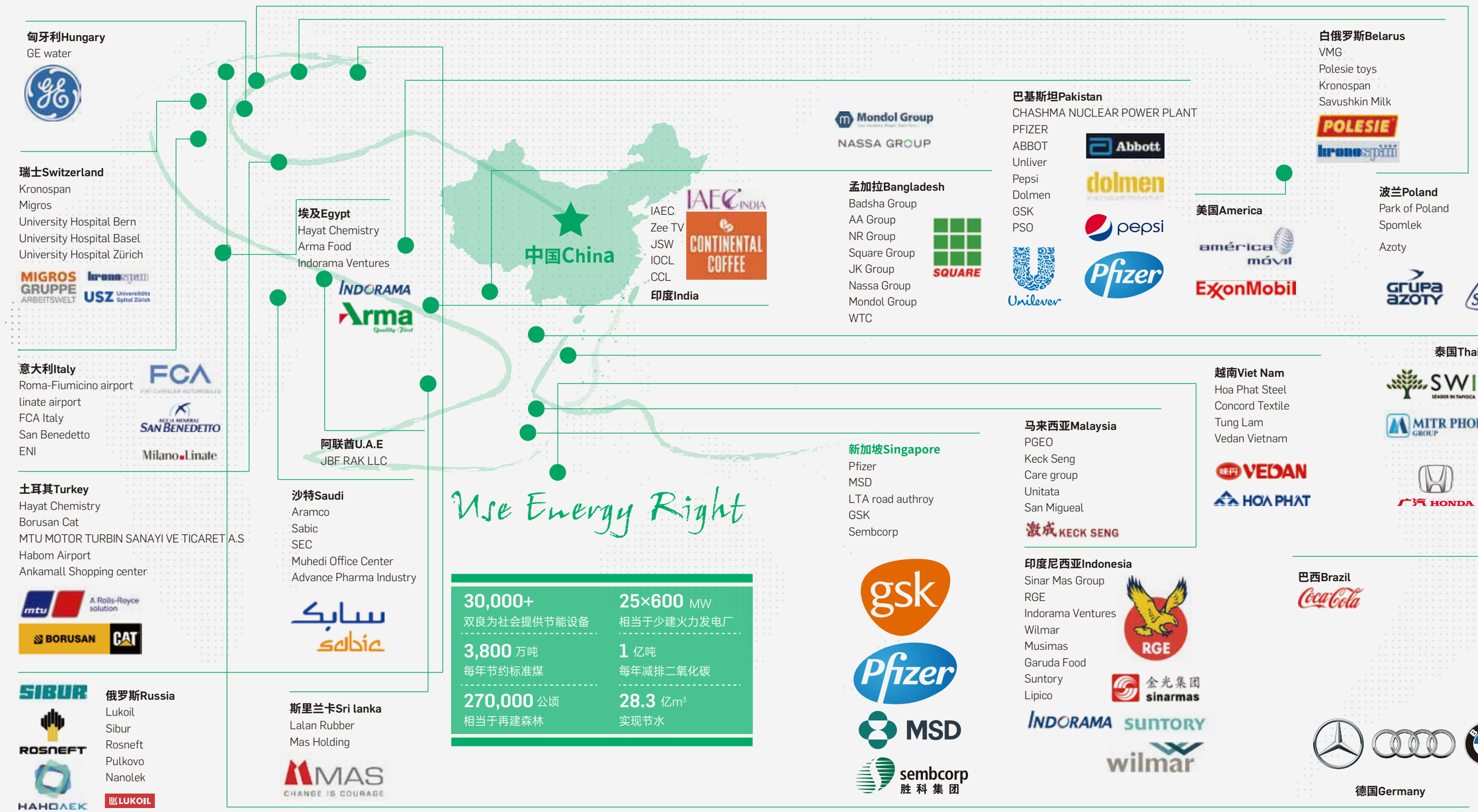
先解决问题，后分清责任；
宁可承担经济损失，也不让企业信誉受损失；
为客户提供免费解决方案和7X24小时全天候服务 。

全球客户 GLOBAL CUSTOMERS

聚焦低碳发展共建"一带一路"，为世界节能环保事业贡献中国方案，助力"双碳"目标达成。世界500强企业中有300多家是双良的合作伙伴。

30000+
产品在全球拥有30000
多家客户

100+
销售与服务机构遍布全球
100多个国家

1000+
1000余名
销售及服务工程师

3个当地化
当地化销售/当地化服务
/当地化配件供应